
Rusztowania ramowe - przyściennie

MOSTOSTAL PLUS

Rusztowania ramowe wszechstronnego zastosowania złożone z ram pionowych stalowych ocynkowanych ogniowo, pomostów drewnianych i aluminiowo-sklejkowych. Pozwalają na bardzo szybkie i pewne obudowanie konstrukcji budowlanych, a przy użyciu wsporników oraz dźwigarów umożliwiają obudowę obiektów o skomplikowanym kształcie.

Cechują się prostym i logicznym montażem, który gwarantuje uzyskanie praktycznych i bezpiecznych konstrukcji.

PARAMETRY

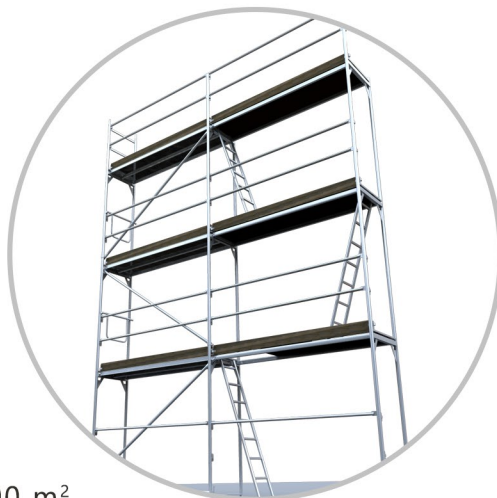
Maksymalna wysokość: 34 m.
Obciążenie użytkowe: 2 kN/m².
Szerokość pola: 0,73; 1,07 m.
Długość podestów:
1,57; 2,07; 2,57; 3,07 m.

WSKAŹNIKI

Montaż: 0,06 - 0,10 godz./m².
Objętość transportowa: ok. 1000 m²
na ciężarówkę 13 m.

ELEMENTY PODSTAWOWE

- ramy stalowe ocynkowane ogniowo (standardowe, obejściowe, przejściowe),
- pomosty drewniane, stalowe
- pomosty aluminiowo - sklejkowe (pełne i komunikacyjne).



ELEMENTY DODATKOWE

- drabiny,
- podstawki,
- stężenia,
- poręcze,
- krawężniki,
- konsole,
- schody,
- łączniki kotwiące,
- złącza (normalne, obrotowe, wzdłużne),
- trawersy,
- wysięgniki.

ZASTOSOWANIE

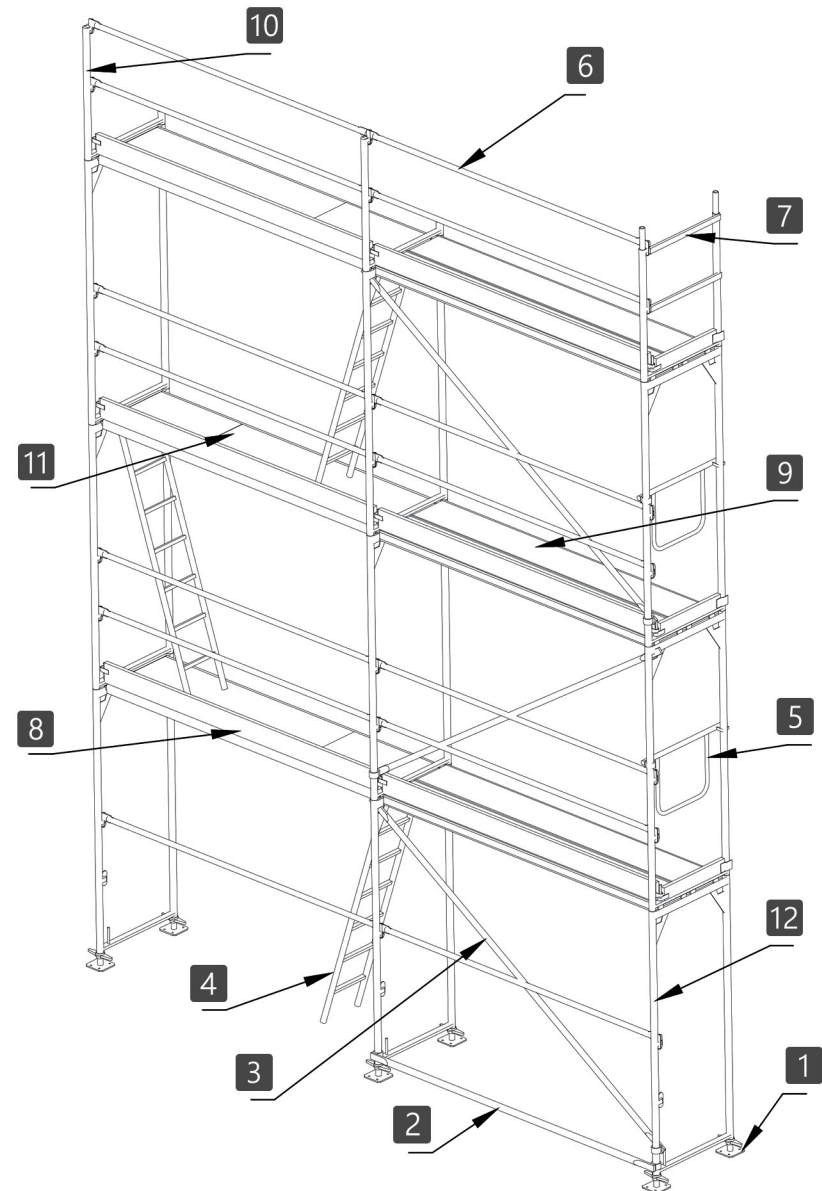
- rusztowania robocze do prac: tynkarskich, malarskich, izolacyjnych, murarskich, renowacyjnych, inspekcyjnych, czyszczenia elewacji,
- sceny,
- platformy podsufitowe,
- sceny,
- konstrukcje wsporcze lub nośne do reklam, stanowisk kamer telewizyjnych,
- trybuny.

Zalety rusztowań ramowych MOSTOSTAL PLUS

- mocna, a zarazem lekka konstrukcja, dzięki zastosowaniu elementów nośnych o niewielkim ciężarze,
- szybki i łatwy montaż oraz demontaż,
- najwyższa maksymalna wysokość z dostępnych systemów rusztowaniowych.

SCHEMAT KONSTRUKCJI MOSTOSTAL PLUS

- 1 Podstawa regulowana - umożliwia odpowiednie wypionowanie i wy poziomowanie rusztowania.
- 2 Stężenie poziome - usztywnia i pomaga w montażu ram rusztowania.
- 3 Stężenie ukośne - wymagane dla uzyskania kąta prostego między ramami rusztowania.
- 4 Drabina międzykondygnacyjna - zapewnia bezpieczne i szybkie przejście między poziomami rusztowania zgodnie z BHP.
- 5 Poręcz czołowa - stosowana na zakończeniach rusztowań dla zabezpieczenia otwartych zakończeń ramowych dla zapobieżenia upadku z wysokości.
- 6 Poręcz pojedyncza - zabezpiecza pracownika przed upadkiem przez zewnętrzną krawędź rusztowania, dostępna również w wersji podwójnej.
- 7 Rama czołowa - pełni podobną funkcję co poręcz czołowa (poz.5) stosowana na ostatnim poziomie rusztowań.
- 8 Krawężnik podłużny - zapobiega spadnięciu narzędzi z pomostu poza rusztowanie.
- 9 Pomost - potrzebny do korzystania z rusztowania i poruszania się po nim.
- 10 Słupek poręczy - potrzebny na ostatniej kondygnacji rusztowania w celu możliwości zamontowania poręczy.
- 11 Pomost przejściowy z drabiną - skonstruowany tak, aby można było zamknąć przestrzeń potrzebną do wejścia na wyższy poziom rusztowania z drabiny odpowiednią klapą i umożliwić chodzenie na całej długości rusztowania.
- 12 Rama - element pozwalający uzyskiwać kolejne kondygnacje rusztowania przestrzeń potrzebną do wejścia na wyższy poziom rusztowania z drabiny odpowiednią klapą i umożliwić chodzenie na całej na całej długości rusztowania.



BOSTA 70

Rusztowania ramowe wszechstronnego zastosowania złożone z ram pionowych stalowych ocynkowanych ogniowo, pomostów drewnianych i aluminiowo-sklejkowych.

Pozwalają na bardzo szybki montaż i demontaż. Są wytrzymałe oraz bezpieczne pod każdym względem.

PARAMETRY

Maksymalna wysokość: 30 m.
Obciążenie użytkowe: 2 kN/m².
Szerokość pola: 0,70 m.
Długość podestów:
1,50; 2,00; 2,50; 3,00 m.



WSKAŹNIKI

Montaż: 0,06 - 0,10 godz./m².
Objętość transportowa: ok. 1000 m²
na ciężarówkę 13 m.

ELEMENTY PODSTAWOWE

- ramy stalowe ocynkowane ogniowo (standardowe, obejściowe, przejściowe),
- pomosty drewniane, stalowe,
- pomosty aluminiowo - sklejkowe (pełne i komunikacyjne).

ELEMENTY DODATKOWE

- drabiny,
- podstawki,
- stężenia,
- poręcze,
- krawężniki,
- konsole,
- schody,
- łączniki kotwiące,
- złącza (normalne, obrotowe, wzdłużne),
- trawersy,
- wysięgniki.

ZASTOSOWANIE

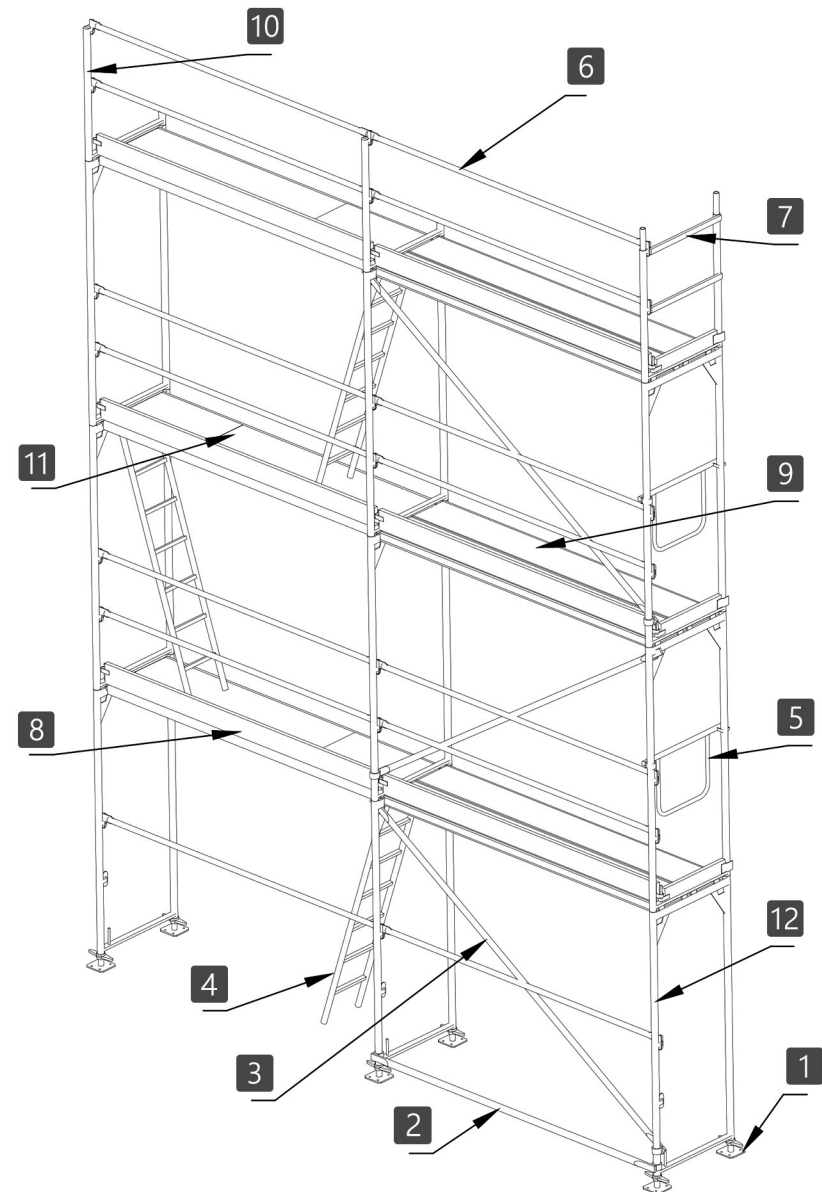
- rusztowania robocze do prac: tynkarskich, malarskich, izolacyjnych, murarskich, renowacyjnych, inspekcyjnych, czyszczenia elewacji,
- podesty,
- sceny,
- konstrukcje nośne
- trybuny.

Zalety rusztowań ramowych BOSTA 70

- mocna, a zarazem lekka konstrukcja, dzięki zastosowaniu elementów nośnych o niewielkim ciężarze,
- szybki i łatwy montaż oraz demontaż,
- maksymalna wysokość wystarczająca do większości prac.

SCHEMAT KONSTRUKCJI BOSTA 70

- 1 Podstawa regulowana - umożliwia odpowiednie wypionowanie i wy poziomowanie rusztowania.
- 2 Stężenie poziome - usztywnia i pomaga w montażu ram rusztowania.
- 3 Stężenie ukośne - wymagane dla uzyskania kąta prostego między ramami rusztowania.
- 4 Drabina międzykondygnacyjna - zapewnia bezpieczne i szybkie przejście między poziomami rusztowania zgodnie z BHP.
- 5 Poręcz czołowa - stosowana na zakończeniach rusztowań dla zabezpieczenia otwartych zakończeń ramowych dla zapobieżenia upadku z wysokości.
- 6 Poręcz pojedyncza - zabezpiecza pracownika przed upadkiem przez zewnętrzną krawędź rusztowania, dostępna również w wersji podwójnej.
- 7 Rama czołowa - pełni podobną funkcję co poręcz czołowa (poz.5) stosowana na ostatnim poziomie rusztowań.
- 8 Krawężnik podłużny - zapobiega spadnięciu narzędzi z pomostu poza rusztowanie.
- 9 Pomost - potrzebny do korzystania z rusztowania i poruszania się po nim.
- 10 Słupek poręczy (Ramka L) - potrzebny na ostatniej kondygnacji rusztowania w celu możliwości zamontowania poręczy.
- 11 Pomost przejściowy z drabiną - skonstruowany tak, aby można było zamknąć przestrzeń potrzebną do wejścia na wyższy poziom rusztowania z drabiny odpowiednią klapą i umożliwić chodzenie na całej długości rusztowania.
- 12 Rama - element pozwalający uzyskiwać kolejne kondygnacje rusztowania przestrzeń potrzebną do wejścia na wyższy poziom rusztowania z drabiny odpowiednią klapą i umożliwić chodzenie na całej na całej długości rusztowania.



KOMBI SL 70

Rusztowania ramowe wszechstronnego zastosowania, niezwykle ekonomiczne i uniwersalne do wszelkiego rodzaju prac rusztowaniowych.

Szeroka gama elementów - przy odpowiednim ich doborze - umożliwia łączenie ich w różnorodne warianty ustawień, powodując optymalne wykorzystanie na placu budowy.

PARAMETRY

Maksymalna wysokość: 64 m.

Obciążenie użytkowe:

- rozstaw 3,0 m = 2 kN/m²,
- rozstaw 2,5 m = 3 kN/m².

Szerokość pola: 0,70 m.

Długość podestów:

1,50; 2,00; 2,50; 3,00 m.

WSKAŹNIKI

Montaż: 0,06 - 0,10 godz./m².

Objętość transportowa: ok. 1000 m²

na ciężarówkę 13 m.

ELEMENTY PODSTAWOWE

- ramy stalowe ocynkowane ogniowo (standardowe, obejściowe, przejściowe),
- pomosty drewniane,
- pomosty aluminiowo - sklejkowe (pełne i komunikacyjne).



ELEMENTY DODATKOWE

- drabiny,
- podstawki,
- stężenia,
- poręcze,
- krawężniki,
- konsole,
- schody,
- łączniki kotwiące,
- złącza (normalne, obrotowe, wzdłużne),
- trawersy,
- wysięgniki.

ZASTOSOWANIE

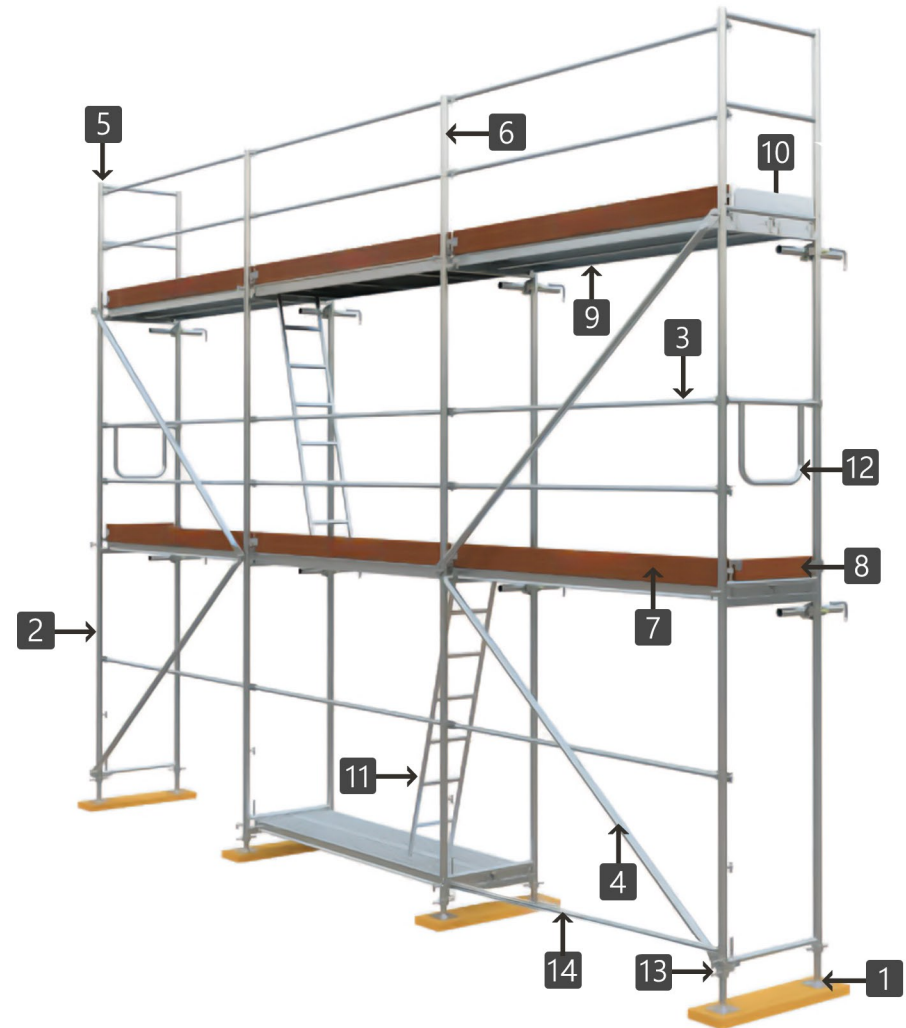
- rusztowania robocze do prac: tynkarskich, malarskich, izolacyjnych, murarskich, renowacyjnych, inspekcyjnych, czyszczenia elewacji,
- podesty,
- sceny,
- konstrukcje nośne,
- zabezpieczenie prac na wysokościach,
- trybuny.

Zalety rusztowań ramowych KOMBI SL 70

- szeroki wybór elementów i rozwinięty serwis,
- szybki montaż oraz demontaż,
- odpowiada aktualnym wymogom krajowym i europejskim,
- maksymalna wysokość wystarczająca do większości prac.

SCHEMAT KONSTRUKCJI KOMBI SL 70

- 1 Podstawa regulowana - umożliwia odpowiednie wypionowanie i wypoziomowanie rusztowania.
- 2 Rama - element pozwalający uzyskiwać kolejne kondygnacje rusztowania przestrzeń potrzebą do wejścia na wyższy poziom rusztowania z drabiny odpowiednią klapą i umożliwić chodzenie na całej na całej długości rusztowania.
- 3 Poręcz pojedyncza - zabezpiecza pracownika przed upadkiem przez zewnętrzną krawędź rusztowania, dostępna również w wersji podwójnej.
- 4 Stężenie ukośne - wymagane dla uzyskania kąta prostego między ramami rusztowania.
- 5 Rama boczna górna.
- 6 Słupek poręczy - potrzebny na ostatniej kondygnacji rusztowania w celu możliwości zamontowania poręczy.
- 7 Krawężnik podłużny - zapobiega spadnięciu narzędzi z pomostu poza rusztowanie.
- 8 Krawężnik boczny.
- 9 Pomost - potrzebny do korzystania z rusztowania i poruszania się po nim.
- 10 Pomost aluminiowo - sklejkowy.
- 11 Drabina międzykondygnacyjna - zapewnia bezpieczne i szybkie przejście między poziomami rusztowania zgodnie z BHP.
- 12 Poręcz czołowa - stosowana na zakończeniach rusztowań dla zabezpieczenia otwartych zakończeń ramowych dla zapobiegnięcia upadku z wysokości.
- 13 Dolne mocowanie stężenia - to startowy element do wzniesienia rusztowania. Dzięki niemu jest możliwe zamontowanie pierwszego stężenia.
- 14 Stężenie poziome - usztywnia i pomaga w montażu ram rusztowania.



SUPER 65

Lekkie rusztowanie ramowe wszechstronnego zastosowania złożone z ram pionowych stalowych ocynkowanych ogniowo, pomostów drewnianych i aluminiowo - sklejkowych.

Dodatkowo, wszystkie ważne połączenia można zamontować bez użycia narzędzi, w kilku prostych krokach. Dzięki specjalnej geometrii, rusztowanie jest samonastawne.

PARAMETRY

Maksymalna wysokość: 100 m.
Obciążenie użytkowe: 2 kN/m²
Szerokość pola: 0,65 m.
Długość podestów:
2,50; 3,00 m.



WSKAŹNIKI

Montaż: 0,06 - 0,10 godz./m².
Objętość transportowa: ok. 1000 m²
na ciężarówkę 13 m.

ELEMENTY PODSTAWOWE

- ramy stalowe ocynkowane ogniowo (standardowe, obejściowe, przejściowe),
- pomosty drewniane,
- pomosty aluminiowo - sklejkowe (pełne i komunikacyjne).

ELEMENTY DODATKOWE

- drabiny,
- podstawki,
- stężenia,
- poręcze,
- krawężniki,
- konsole,
- schody,
- łączniki kotwiące,
- złącza (normalne, obrotowe, wzdłużne),
- trawersy,
- wysięgniki.

ZASTOSOWANIE

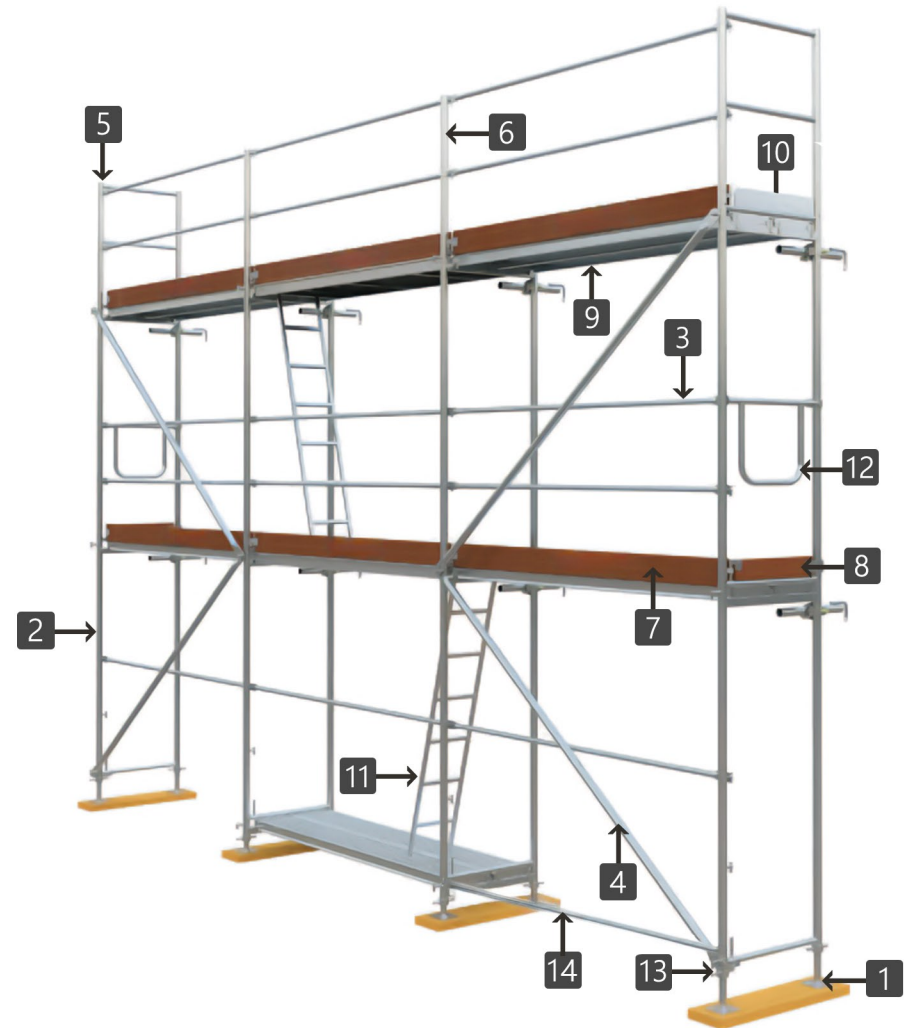
- rusztowania robocze do prac: tynkarskich, malarskich, izolacyjnych, murarskich, renowacyjnych, inspekcyjnych, czyszczenia elewacji,
- podesty,
- sceny,
- konstrukcje nośne,
- zabezpieczenie prac na wysokościach,
- trybuny.

Zalety rusztowań ramowych SUPER 65

- niezwykle sztywne konstrukcje,
- szybki montaż bez użycia narzędzi,
- logiczny system metryczny,
- optymalnie lekki,
- samonastawny,
- wyjątkowo bezpieczny.

SCHEMAT KONSTRUKCJI SUPER 65

- 1 Podstawa regulowana - umożliwia odpowiednie wypionowanie i wypoziomowanie rusztowania.
- 2 Rama - element pozwalający uzyskiwać kolejne kondygnacje rusztowania przestrzeń potrzebą do wejścia na wyższy poziom rusztowania z drabiny odpowiednią klapą i umożliwić chodzenie na całej na całej długości rusztowania.
- 3 Poręcz pojedyncza - zabezpiecza pracownika przed upadkiem przez zewnętrzną krawędź rusztowania, dostępna również w wersji podwójnej.
- 4 Stężenie ukośne - wymagane dla uzyskania kąta prostego między ramami rusztowania.
- 5 Rama boczna górna.
- 6 Słupek poręczy - potrzebny na ostatniej kondygnacji rusztowania w celu możliwości zamontowania poręczy.
- 7 Krawężnik podłużny - zapobiega spadnięciu narzędzi z pomostu poza rusztowanie.
- 8 Krawężnik boczny.
- 9 Pomost - potrzebny do korzystania z rusztowania i poruszania się po nim.
- 10 Pomost aluminiowo - sklejkowy.
- 11 Drabina międzykondygnacyjna - zapewnia bezpieczne i szybkie przejście między poziomami rusztowania zgodnie z BHP.
- 12 Poręcz czołowa - stosowana na zakończeniach rusztowań dla zabezpieczenia otwartych zakończeń ramowych dla zapobiegnięcia upadku z wysokości.
- 13 Dolne mocowanie stężenia - to startowy element do wzniesienia rusztowania. Dzięki niemu jest możliwe zamontowanie pierwszego stężenia.
- 14 Stężenie poziome - usztywnia i pomaga w montażu ram rusztowania.



BUDOSPRZET[®]

www.budosprzet.pl

BUDOSPRZĘT Sp. z o.o.
ul. Siemianowicka 105c
41-902 Bytom | woj. śląskie

32 388 99 50 | milena.slabik@budosprzet.pl